



## ZEN PASTILHA

### Características

#### COMPOSIÇÃO

Mistura de café descafeinado torrado moído com infusões de menta e de camomila.

**Ingredientes:** Café descafeinado (95%), infusão de menta (2.5%), infusão de camomila (2.5%) e aroma de baunilha.

#### CARACTERÍSTICAS GERAIS

O ritmo acelerado do dia a dia, o stress e uma alimentação pouco cuidada convergem na preocupação crescente com o bem-estar. A Torrié apresenta uma gama de produtos adequada ao estilo de vida moderno, invocando que o prazer associado ao sabor de um bom café pode ser integrado numa alimentação saudável.

Este produto associa os efeitos positivos das infusões com os benefícios do café sem cafeína. Pode ser tomado por pessoas que pretendem evitar a cafeína sem abdicar do prazer de tomar um café, invocando Aromas a menta e camomila que estão associados a uma sensação de relaxe.

#### CARACTERÍSTICAS ORGANOLÉTICAS

**Aspeto Visual:** - Exibe um creme abundante e persistente de cor avelã.

**Aspeto Olfativo:** - No nariz ressaltam aromas a menta e a baunilha, envoltos em notas de chocolate.

**Aspeto Gustativo:** - Sabor doce e intenso, ligeiramente adstringente. Corpo moderado e um final de boca prolongado.

#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

##### FÍSICO-QUÍMICAS

- Perda de massa por secagem: <6.0%
- Teor de cinza em relação à matéria seca: <5.0%
- Teor de cloretos na cinza: <1.0%
- Teor de cafeína em relação à matéria seca: 0.1%
- Extrato aquoso em relação à matéria seca: 28.0% ± 5.0%

##### MICROBIOLÓGICAS

- Ausência de micro-organismos (<10 ufc/g)

##### ALERGÉNIOS

- Não contém.

#### EMBALAMENTO

**Individual** - Embalagem complexa constituída por uma camada interna de polietileno, uma camada de alumínio e uma camada externa de poliéster. É introduzida no interior uma pastilha de café, envolta em papel de qualidade alimentar, em atmosfera controlada (azoto). A vedação é feita por termossoldadura.

**Embalagem** | Unidade de Venda - Caixa de cartolina, com abertura fácil, contendo 15 doses individuais.  
**Caixa de Transporte** - Caixa de cartão canelado, contendo 15 unidades de venda.

### Conselhos Práticos

#### CONSUMO

- Remover a pastilha do interior da embalagem e colocá-la no porta-filtro da máquina expresso.
- Verificar se a pastilha se encontra no centro do porta-filtro e perfeitamente ajustada a este.
- Obtém-se um melhor resultado quando a chávena é aquecida previamente.
- A manutenção da máquina de café é de vital importância para que se possa obter um bom resultado.
- Abrir a embalagem imediatamente antes do consumo.

#### CONSERVAÇÃO

Manter em local fresco e seco.

#### DATA DE DURABILIDADE MÍNIMA

24 meses após embalagem.

EMBALAMENTO	CÓDIGO	UNIDADES	CÓDIGO DE BARRAS	DIMENSÃO (CxLxA)	PESO (PL   PB)
Individual	-	-	-	9.5 x 9.5 cm	7 g   9 g
Embalagem	250105	15	5601487200447	9.5 x 9.5 x 18 cm	105 g   175 g
Caixa de Transporte	-	15	15601487200444	50.5 x 31 x 19.5 cm	1575 g   2.85 kg

  

PALETE	UNIDADES	SEMI REBOQUE	CONTENTOR 20'	CONTENTOR 40'
800 x 1200 mm	450	450 x 33 = 14850	-	-